

1<sup>er</sup> décembre 2015

## Avec son nouvel investissement, Cloître confirme sa volonté de rester leader dans le Grand Ouest en matière d'impression numérique !

**C**loître vient à nouveau d'investir dans son parc machines, cette fois-ci sur son atelier offset numérique :

- Arrivée au début novembre d'une nouvelle presse HP Indigo 7800 en remplacement d'une version 5500.
- Upgrade de sa presse 7600 en 7800.

L'imprimerie dispose maintenant de 2 presses jumelles de dernière génération pour répondre aux besoins toujours plus grandissants d'impression en court tirage.

- **40 % des dossiers imprimés par Cloître sur une année se font avec cette technologie Indigo.**

L'offset numérique chez Cloître représente plus de **30 millions** de tours machines, positionnant l'imprimerie bretonne dans **les 10 premiers producteurs français d'impression numérique** HP Indigo.

**40 % des dossiers réalisés** par Cloître en une année sont imprimés sur les 2 presses sur lesquelles opèrent 3 conducteurs en 2 x 8. Marie-France, Patrick et Pierre sont les conducteurs attirés de ces « bijoux de technologie » ; pour ce faire, ils sont régulièrement formés soit à Barcelone, soit via visioconférence avec les techniciens de HP Europe pour intégrer les nouvelles fonctionnalités de ces presses.

- **Une technologie qui répond aux tendances marché « moins mais mieux »**

« L'offset numérique permet de faire du court tirage, de la personnalisation, de mixer différents papiers à l'intérieur d'un même document, d'imprimer en blanc ou en encre transparente, autant d'aspects qui permettent de faire la différence dans la stratégie print de nos clients. Cette technologie répond de plus en plus aux nouvelles tendances du marché : moins mais mieux ».



En suivant les évolutions techniques de ces presses, Cloître fait le choix d'avancer de nouveau sur :

- la **qualité des impressions** grâce à l'intégration d'un système « spectro colorimétrique » embarqué qui facilite la régularité de l'encre,
  - la **souplesse de production** avec une plus grande capacité à produire mais aussi par l'harmonisation de son parc machines,
  - la **démarche environnementale** : le recyclage interne de l'huile proposé par ces presses est un atout environnemental supplémentaire,
  - l'**innovation** avec l'intégration dans ces presses d'un logiciel « Mosaic » permettant à partir d'une même image d'imprimer chaque exemplaire de façon différente (en reprenant juste un élément de l'image de base). Innovation présentée pour le Cannes Lion – le festival international de la créativité à Cannes en juin 2015 –.
- **Le choix de la qualité**



Le choix de HP Indigo pour Cloître se justifie, selon son dirigeant, Christophe Dudit, parce que « *c'est la technique la plus aboutie à ce jour. Utilisant des encres liquides, l'impression sur HP Indigo se rapproche le plus de la qualité de l'offset traditionnel et de la qualité attendue par nos clients* ».

Cloître est équipé de presses HP Indigo depuis 2008. Après l'installation d'une première presse en septembre de cette année là, une seconde est arrivée moins de 6 mois après, confirmant ainsi la bonne adéquation de l'investissement aux attentes du marché.

Au fil du temps, l'imprimerie n'a cessé de faire évoluer son parc : de série 5000, elle est passée à 5500, 7500, puis 7600 et depuis quelques jours à 7800 pour ses 2 presses.

#### à propos de Cloître

Offset et offset numérique  
 1<sup>er</sup> atelier de façonnage de l'ouest  
 113 salariés  
 CA 2014/2015 : 14,5 millions d'euros  
 Site de production à St Thonan/Landerneau  
 Agences commerciales : Rennes et Paris  
 Dirigeant de l'entreprise : Christophe Dudit 40 ans

#### contacts

Marie-Claire FRANCHET, directrice marketing et communication 02 98 40 18 18  
 mcfranchet@cloitre-imp.fr  
 Orlane SALIOU, assistante communication 02 98 40 18 10  
 osaliou@cloitre-imp.fr

#### SIÈGE SOCIAL

ZA Croas-ar-Nezic  
 29800 Saint-Thonan

www.cloitre.fr